LUBCHEM SPECIALTIES

Technical Data Sheet

Procoat 325W

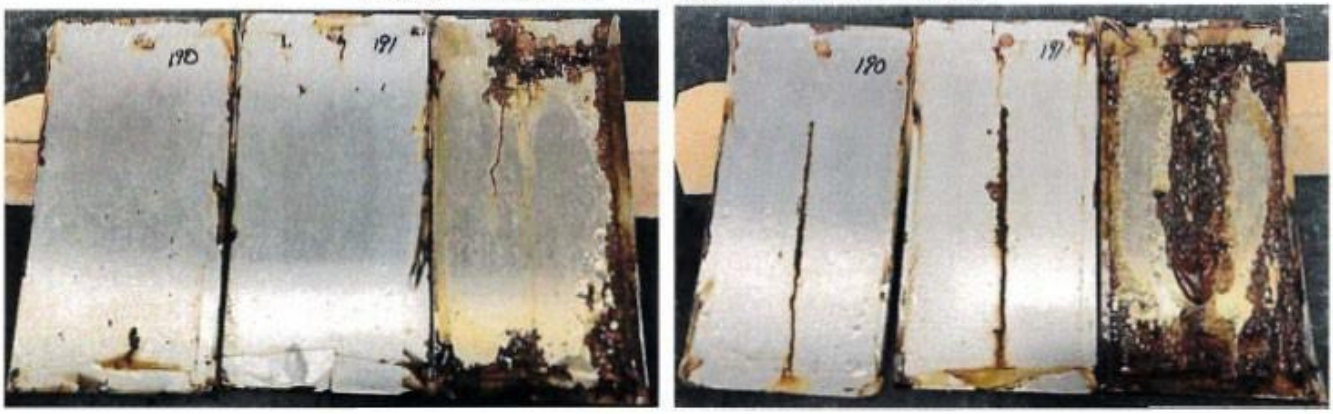
بروكوت 325 واط

طلاء الأنابيب الخارجي ذو الأساس المائي

وصف:
بروكوت 325W هو طلاء أنابيب مائي منخفض المركبات العضوية المتطايرة وغير ضار، يجف ليُشكّل طبقة نهائية شفافة وصلبة على أنابيب حقول النفط. صُمم ليجف بسرعة ويسهل استخدامه، موفرًا حماية من التآكل أثناء التخزين. تركيبته الشفافة تُسهّل فحص الاستنسلات والعلامات. يمنع بروكوت 325W الصدأ بفعالية على الأسطح المعدنية لأكثر من 200 ساعة في بيئة ضبابية مالحة. يُحفظ بعيدًا عن التجمد، ويُخزن في درجة حرارة أعلى من 45 درجة فهرنهايت. يُرج جيدًا بعد فترات التخزين الطويلة وقبل الاستخدام أو التوزيع في البخاخات أو الدلاء.

الشكل 1: تُظهر الصورة اللوحين 190 و191 المطليين بـ Procoat 325W، بينما يُستخدم اللوح الموجود في أقصى اليمين كعينة مرجعية مطلية بـ Amber 325، وهو طلاء رائد قائم على المذيبات. جفّ Procoat 325W أسرع من Amber 325. أظهرت جميع الطلاءات سطحًا أملسًا ومتجانسًا وخاليًا من العيوب عند تطبيقها على ألواح الفولاذ المدلفن على البارد، مع تفوق Procoat 325W على Amber 325 بعد 200 ساعة.

Figure 1, 200 Hour Corrosion Resistance Testing



سمات:
- غير ضار
- وقت تجفيف سريع
- شفاف
- مقاومة استثنائية للتآكل
- سهولة الاستخدام والتطبيق
- تحذير - يُحفظ بعيدًا عن التجمد
- يُحفظ في مكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة، ويُحافظ على درجة حرارة أعلى من 45 درجة فهرنهايت.

الخصائص الفيزيائية:
- اللون ..... أبيض
- التغطية..... 530 قدم مربع / جالون
- القوام ..... سائل
- الكثافة ..... 8.57 رطل/جالون
- لزوجة زان رقم 2 عند 25 درجة مئوية..... 26 ثانية جافة
- الوقت(انخفاض 3مل عند70 درجة فهرنهايت/رطوبة نسبية 50%).....0.7ساعة.ملحSTT
- اختبار الرش (ASTM B-117) ..... تم اجتيازه، 200 ساعة.
- مدة الصلاحية (العبوة غير المفتوحة) ..... سنة واحدة
- محتوى المركبات العضوية المتطايرة (VOC) .....53.98 جم/لتر
- درجة حرارة التخزين ..... أعلى من 45 درجة فهرنهايت

LUBCHEM SPECIALTIES

شركة لوبتشيم المتخصصة،
ذ.م.م 12373 طريق كوالستاد
كونرو، تكساس 77302

الهاتف: (281) 350-9538 البريد الإلكتروني:
sales@lubchemspecialties.com
مراجعة رقم 04172025

طلب:

تحضير السطح:

- **تنظيف المعدن:** أزل الأوساخ والشحوم والزيوت باستخدام مزيل للشحوم أو مذيب مثل الكحول الإيزوبروبيلي. في حالة التلوث الشديد، استخدم غسالة ضغط أو منظف قلوي.
- **إزالة الصدأ والطلاءات القديمة:** استخدم السفع الرملي أو فرشاة سلكية أو صنفرة السطح لإزالة الصدأ أو القشور أو الطلاء المتقشر. استهدف سطحًا نظيفًا وخشنًا قليلاً (على سبيل المثال، معيار SSPC-SP 6 أو Sa 2.5 للتنظيف بالرمل).
- **المعالجة بالفوسفات (اختياري):** قم بتطبيق طبقة تحويل الفوسفات لتعزيز مقاومة التآكل، وخاصة على الفولاذ أو الحديد. وهذا يحسن من التصاق الطلاءات المائية.
- **جفف جيداً:** تأكد من جفاف السطح تماماً لمنع الصدأ السريع، لأن الطلاءات المائية حساس للرطوبة.

طريقة التقديم:

- **الرش (مفضل):**
  - استخدم بخاخ HVLP (عالي الحجم ومنخفض الضغط) أو بخاخًا بدون هواء للحصول على طبقة ناعمة ومتساوية. اضبط الفوهة (طرف بقطر 1.3-1.8 مم) والضغط (30-50 رطل لكل بوصة مربعة لبخاخ HVLP) لتقليل الرش الزائد.
  - إذا لزم الأمر، قم بتخفيف الطلاء بالماء المقطر (5-10٪) لتحسين التدفق وتقليل قشر البرتقال.
- **التصفيف بالفرشاة أو بالرول:**
  - استخدم فرشاة ذات شعيرات صناعية أو أسطوانة طلاء قصيرة (من 1/4 إلى 3/8 بوصة) للمساحات الصغيرة أو لإجراء تعديلات طفيفة. اعمل بسرعة لتجنب علامات التداخل، لأن الطلاءات المائية تجف بسرعة.
  - ضعي طبقات رقيقة ومتساوية لمنع التسييل أو الترهل.

شروط التقديم:

- **درجة الحرارة والرطوبة:** يُوضع في درجة حرارة تتراوح بين 10 و29 درجة مئوية (50-85 درجة فهرنهايت) مع رطوبة نسبية أقل من 70%. تجنب وضعه تحت أشعة الشمس المباشرة أو على الأسطح الساخنة (أكثر من 38 درجة مئوية/100 درجة فهرنهايت) لمنع ظهور البثور أو ضعف تكوين طبقة الحماية.
- **التهوية:** تأكد من وجود تدفق هواء جيد للمساعدة في التجفيف ومنع احتباس الرطوبة، ولكن تجنب التيارات الهوائية القوية التي يسبب جفافاً غير متساوٍ.

المعالجة والتداول:

- أوقات التجفيف كالتالي: يجف عند اللمس في 0.7 ساعة، ويصبح غير لزج في 1.7 ساعة، ويجف تمامًا في 5 ساعات، ويجف تمامًا في 26 ساعة.

تنظيف المعدات:

- نظّف الأدوات فوراً بالماء الدافئ والصابون قبل أن يجف الطلاء. وللتخلص من البقايا العنيدة، استخدم مذيباً خفيفاً مثل الأمونيا أو منظفاً موصى به من قبل الشركة المصنعة.