

DESCRIPCIÓN

Longlife Elite Anti Wear Hydraulic Oils son fluidos hidráulicos antidesgaste (AW) de primera calidad, totalmente sintéticos, formulados con bases sintéticas de alto rendimiento y un paquete avanzado de aditivos que incluye agentes antidesgaste sin zinc ni cenizas, inhibidores de corrosión, compuestos antiespumantes y estabilizadores antioxidantes altamente eficaces. Estas formulaciones proporcionan una protección superior en circuitos hidráulicos de alta presión, incluyendo bombas de paletas, pistones y engranajes, así como en sistemas de máquinas herramienta de control numérico (NC/CNC) que operan en condiciones extremas.

SOLICITUDES

Longlife Elite Anti Wear Hydraulic Oils están diseñados para su uso en:

- Bombas de pistón, de paletas y de engranajes de alta presión
- Sistemas hidráulicos industriales y componentes asociados
- Equipos móviles, incluidos elevadores, grúas, excavadoras e implementos mineros.
- Conjuntos de engranajes y cojinetes industriales que requieren fluidos con inhibidores de óxido y oxidación.

ESPECIFICACIONES Y RECOMENDACIONES

- Parker-Hannifin HF-0, HF-1, HF-2 (HM)
- Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
- Bosch Rexroth RE 90220
- GM LS-2
- ASTM D6158 (HM)
- AIST (US Steel) 126, 127, 136
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- Denison HF-1, HF-2, HF-0
- DIN 51506, VDL (LG), 51524 Part 2
- JCMAS P041 HK SEB 181222
- ISO 11158 (HM)

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- **Excelente rendimiento antidesgaste:** minimiza el contacto metal con metal y prolonga la vida útil de los componentes en entornos de alta carga y alta cizalladura.
- **Excelente estabilidad oxidativa y térmica:** Resiste la degradación a temperaturas elevadas, reduciendo significativamente la formación de barnices, lodos y depósitos.
- **Separación de agua rápida y completa:** Previene la semulsificación, facilitando la eliminación eficiente del agua y minimizando el riesgo de corrosión en sistemas propensos a la entrada de agua.
- **Supresión eficaz de la espuma y liberación de aire:** Reduce la formación de espuma y el aire atrapado, mejorando la capacidad de respuesta del sistema y previniendo la cavitación.
- **Protección robusta contra la corrosión:** Inhibe la oxidación y la corrosión en componentes ferrosos y no ferrosos, incluso en presencia de humedad.
- **Mayor vida útil:** Capaz de alcanzar hasta 6.000 horas (o más, dependiendo de las condiciones de funcionamiento y la monitorización) en sistemas bien mantenidos, superando sustancialmente a los fluidos hidráulicos convencionales a base de minerales.

SALUD Y SEGURIDAD

No se prevé que este producto suponga ningún riesgo adverso para la salud cuando se utilice según lo previsto.

Para obtener información adicional, consulte las fichas de datos de seguridad correspondientes, disponibles previa solicitud



DATOS TÉCNICOS/PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES	Grado de viscosidad ISO		
	22	32	46
Viscosidad a 40 °C, cSt	22	32	46
Índice de viscosidad	125	132	137
Para el punto, °C (°F)	-51 (-60)	-48 (-54)	-45 (-49)
Punto de inflamación, °C (°F)	>220 (428)	>220 (428)	>220 (428)
Demulsibilidad a 54 °C	Aprobar	Aprobar	Aprobar
Secuencia FOAM II	Aprobar	Aprobar	Aprobar
Corrosión del cobre, 3 horas a 100 °C	1A	1A	1A
Corrosión del acero, ASTM 665 A y B	Aprobar	Aprobar	Aprobar
Oxidación (TOST), horas	6.000	6.000	6.000
Código de producto	LLEAW22	LLEAW32	LLEAW46

*Todas las propiedades son típicas y pueden variar.

Siga siempre las instrucciones del fabricante para el uso correcto del fluido del equipo. Lubchem Specialties no se responsabiliza del uso indebido del producto ni de su aplicación incorrecta.

Lubchem Specialties, LLC
 12373 Koalstad Rd., Conroe Tx 77302 • (281) 350-9600 • <https://lubchemspecialties.com>